

PLASTICOLOR

Travail des plastiques en feuille :

Découpe, usinage, thermoformage,
soudage, collage, polissage.

Domaines :

Prototype, habillage, carter, présentoir,
mobilier, décoration, design, nautisme, automobile.

Clients :

Industrie, médical, électronique, communication,
informatique, monétique, agroalimentaire,
designer, créateur...

Horaires
du lundi au vendredi
8h00 à 12h00
14h00 à 17h00

ATELIER NÎMOIS DE METALLISATION PLASTICOLOR
620 avenue PAVLOV - Z.I. St Césaire - 30900 NÎMES

Tel: 04 66 64 68 91 - **Fax:** 04 66 64 99 68

e-mail: contact@a-n-m.fr - **Site Internet :** www.a-n-m.fr

PLASTICOLOR :

La chaudronnerie plastique consiste à transformer par découpe, usinage, pliage, soudage, collage et thermoformage des produits plastiques semi-fini. Suivant la demande nous travaillons sur plans, ou nous pouvons à partir d'une idée générale concevoir le produit complet.

Ce procédé a pour avantage de pouvoir répondre rapidement dans le but de réaliser un prototype, une présérie ou des petites séries, lorsque l'amortissement de gros outillage n'est pas possible.

Nous concrétisons toutes vos idées, nous fabriquons tout ce qui n'existe pas.

FABRICATIONS :

- Carter de protection.
- Poste de travail.
- Hublot et pare-brise de bateaux de plaisance.
- Mobilier, Design.
- Informatique, Monétique.
- Pièce spéciale pour médical.
- Matériel d'agencement de magasin, présentoir, étagère.
- Capot de protection pour maquette, objet d'art.



MATIERES :

- Polychlorure de vinyle : PVC.
- Polychlorure de vinyle expansé : PVC expansé.
- Polycarbonate : PC
- Polyméthacrylate de méthyle : PMMA (altuglas et plexiglas).
- ABS.
- Polyéthylène.
- Polypropylène.



REFERENCES :

- Machines spéciales : HARIBO, DACTEM, DEFI SYSTEME.
- Informatique : GIL, IBM, EXAVISION, RLC Technique.
- Médical : TERUMO, Clinique, CHU, SIEM BIO MEDICALE.
- Industrie : AREVA, LOUDET, PERRIER, SMPM.
- Musées : Archéologie, Sciences Naturelles, Cultures Taurines.
- Agro-alimentaire : VATEL, SOJUSPEL.
- Automobile : Option course.

MOYENS :

DEBIT	<ul style="list-style-type: none"> ● Scie à panneaux horizontale avec inciseur à butées numériques. ● Scie à ruban, scie circulaire.
DECOUPE	<ul style="list-style-type: none"> ● Grugeoire. ● Poinçonneuse. ● Chantourneuses.
USINAGE	<ul style="list-style-type: none"> ● Fraiseuse à commande manuelle. ● Perçage. ● 2 fours de thermoformage. ● Découpe laser.
FORMAGE	<ul style="list-style-type: none"> ● 2 tables de chauffe. ● 2 presses.
ASSEMBLAGE	<ul style="list-style-type: none"> ● Soudage. ● Collage.



Polissage de hublot :

Agréé par le GSAC PART 145 C19 hublots (windows) FR.145.404.



Nous avons comme spécialité le polissage de hublots d'aéronefs.

